FILM-FORMABLE AND SELF-CROSSLINKABLE AQUEOUS PLASTIC DISPERSION, PREPARATION THEREOF AND FINISHING OF FIBROUS PRODUCT

Publication number: JP2233711 (A)
Publication date: 1990-09-17

Inventor(s): KURAUSU RANGERUBAINSU; HERUBERUTO FUINKU;

BUORUFUGANGU KURETSUSE; DEIITAA TETSUSUNAA

Applicant(s): ROEHM GMBH

Classification:

- international: C08F220/36; C08F2/00; C08F2/16; C08F2/22; C08F20/34;

C08F20/52; C08F26/00; C08F212/08; C08F220/12; C08F220/44; C08F220/58; C08F226/06; C08F246/00; C08F265/06; C08L21/02; D06M13/02; D06M13/322; D06M13/402; D06M13/432; D06M15/09; D06M15/263; D06M15/29; C08F2100; C08F21/12; C08F20/00; C08F26/00; C08F21/200; C08F226/00; C08F226/00; C08F226/00; C08F246/00;

C08F265/00; C08L21/00; D06M13/00; D06M14/00; D06M15/21; (IPC1-7): C08F220/36; C08F220/58; C08F226/06; C08F246/00;

D06M14/00

- European: C08F220/58; C08F246/00; D06M15/29

Application number: JP19900013774 19900125 **Priority number(s):** DE19893902067 19890125

Abstract not available for JP 2233711 (A)

Monomer mit einer Ureidogruppe.

Abstract of corresponding document: EP 0384125 (A1)

Eine filmbildende, selbstvernetzende wässrige Kunststoffdispersion mit verminderter Formaldehydfreisetzung enthält ein Emulsionspolymerisat aus A) einem überwiegenden Anteil an äthylenisch ungesättigten, radikalisch polymerierbaren Monomeren, welche ein Polymerisat bzw. Copolymerisat mit einer Glasübergangstemperatur nicht über 120 DEG Cergeben, B) N-Methylol-acrylamid oder - methacrylamid, C) gegebenenfalls weiteren äthylenisch ungesättigten, radikalisch polymerierbaren Monomeren, D) einem äthylenisch ungesättigten, radikalisch polymeriserbaren

- N - CO - N.H -

Also published as:

JP2918052 (B2) EP0384125 (A1)

EP0384125 (B1) US5071902 (A)

DE3902067 (A1)

more >>

Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide

http://v3.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=JP&NR=2233711&KC=&FT=E

平2-233711 ⑩ 公 開 特 許 公 報(A)

5 Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)9月17日

C 08 F 220/58 220/36 226/06 MNG MMQ 8620-4 J 8620-4 J 8620-4 J **

MNL

審査請求 未請求 請求項の数 9 (全10頁)

60発明の名称

皮膜形成性の自己架橋性水性プラスチック分散液、その製法及び繊

維製品仕上げ法

②特 願 平2-13774

願 平2(1990)1月25日 22)出

優先権主張

逾1989年1月25日參西ドイツ(DE)逾P3902067.3

72)発 明 者

クラウス・ランゲルバ

ドイツ連邦共和国ランゲン・ウーラントシュトラーセ 56

インス

⑪出 願 人

レーム・ゲゼルシヤフ

ドイツ連邦共和国ダルムシユタツト・キルシエンアレー

17 - 21

ト・ミツト・ベシユレ ンクテル・ハフツング

四代 理 人

弁理士 矢野 敏雄 外2名

最終頁に続く

紙

発明の名称

皮膜形成性の自己架縮性水性ブラスチック分 散被、その設法及び繊維製品仕上げ法

- 特許請求の範囲
 - 1. A) 圧倒的含分のエチレン性不能和ラジカル 重合性単重体又は120℃を魅えないガラ ス転移温度を有する重合体又は共重合体を 生じるような単重体の混合物、
 - B) N メチロールアクリルアミド又は メ タクリルアミド又はそのマスキングされた 誘導体及び場合により、
 - c) その他のエチレン性不飽和ラジカル重合性 単量体

から成る乳化重合体を含有する皮膜形成性の 自己架橋性水性プラスチック魅胸液において、 乳化直合体が更に、

レ) 原子団:

を有する、エチレン性不飽和、ラジカル蛮合 性単遺体を含有することを特徴とする、皮膜 形成性の自己架橋性水性ブラスチック分散液。

- 2. 乳化重合体が、少なくとも二つの異なる重 合相を有し、その中の一つは成分Bの主要含 分を含有し、もう一つは成分Dの主要含分を 台有することを特徴とする、請求項 1 K 記載 のブラスチック分散液。
- 3. 乳化重合体が最初に製造された相(核)中 に、2~12重量%の単位B及び場合により 10重量のまでのアクリル - および/又はメ タクリルアミドの単位を含有し、最後に得ら れる柏(股)中に0.5~10重量%の単位り を含有することを特徴とする、請求項2に記 載のブラスチック分散液。
- 4. 原子団 > N-co-NH- を有するエチレン性不 飽和ラジカル簋合性単量体として、式【、【 又归1:

R-NR -OU-NR H

- N - 00 - NH -

「式中、 R はラジカル重合を行うととのできるエチレン任不飽和基を表し、 R は水煮原子 又は炭素原子 1 ~ 8 個を有するアルキル基を表し、 A は 2 - 又は 3 - 貝の、 カルポニル基を有するか又は有さないアルキレン基を表す] の化合物がブラスチック分散液中に含有される乳化重合体の形成に関与していることを特徴とする、請求項 1 から 3 までのいずれか 1 項に記載のブラスチック分散液。

5. 式 I ~ 量の単 🌋 体中で 基 R が 構 道 :

OH 2 - OR" - OU-O-Alk-

〔式中、 R は水素又はメチル基を表し、 Alk

生じるような単量体の混合物、

- B) N-メチロール・アクリルアミド又は・メタクリルアミド又はそのマスキングされた誘導体及び場合により、
- c) その他のエチレン性不飽和ラジカル重合 性単量体

を、水柏中で2段階で乳化ی合させることによつて製造する(その際、成分Bの主要分を 第1工档で使用する)に当り、第2工程で成 分Dとして原子団:

を有する、エチレン性不飽和の、ラジカル重 合性単量体を使用することを特徴とする、ブ ラスチック分散液の製法。

- 3 発明の辞継な説明
 - 〔 産業上の利用分野〕

本発明は、及膜形成性の自己架橋性水性ブラスチック分散液、その製法及びこれを繊維製品 仕上のために使用することに関する。等に本発 は炭素原子2~8 値を有するアルキレン鎖を 要す〕を有することを特徴とする、請求項4 に記載のブラスチック分散液。

- 6. 式 I 又は I の単量体がエチレン尿素又はブロビレン尿素から誘導されることを特徴とする、請求項 4 又は 5 に記載のプラスチック分散液。
- 7. 成分Aが90重量%より以上までアルキル 基に快業原子1~12個を有するアクリル・ 及び/又はメタクリル酸のアルキルエステル 及び/又はスチレンから成ることを特徴とす る、請求項1から6までのいずれか1項に記 数のプラスチック分散液。
- 8. 請求項1から7までのいずれか1項に記載 のプラスチック分散液を使用することを特徴 とする、機能製品の仕上げ法。
- 9. 請求項2に記載のプラスチック分散液を、
 - A) 圧倒的含分のエチレン性不飽和ラジカル 重合性単量体又は120℃を超えないガラス転移温度を有する重合体又は共重合体を

明は、この種の分散液からのホルムアルデヒドの遊離を減少させることに関する。ブラスチック分散液は、薄い層で固体基板上で□~12□ での温度で、場合により皮膜形成助剤の浴加後に乾燥させて紫鉛な膜になる場合に、皮膜形成性であると見なされる。

〔従来の技術〕

機維取形品、例えば戦物、フリース及び紡績機とは機維筋糸から成る網を自己架橋性水性プラステック分散液で設演することによる仕上げ及び強化は、一般に公知である。 架橋可能などしてこの分散は一般に、アクリルー及びノスはメタクリル酸のNーメテロールアミトの直針入された単位を含有する。 温度100~160℃で架橋することによつて含せに対する高い安定性が獲得される。

西ドイッ特許第 3 2 0 2 0 9 3 号明細智から、 アクリレートを基礎とするホルムアルテヒド -及び.アクリルニトリル不含のプラスチック分散

「欧州特肝(BP-B) 第80635号明細書によれば、分散液が尿素1~5塩量%を含有する場合には、車合された単位としてN-メチロール・アクリルアミド又は・メタクリルアミド並びに不超和カルボン酸のヒドロキシアルキルエステルを含有する自己架橋性水性プラスチック

載されている。

[発明が解決しようとする課題]

本発明は、低いホルムアルデヒド遊離によつて卓越しているが、しかしそれを用いて製造される皮膜の溶剤及び柔軟剤に対する安定性がホルムアルデヒド結合性成分不含の相応する分散液に比して不利には相違していない、皮膜形成性の自己架橋性水性ブラスチック分散剤を提供することであつた。

〔課題を解決するための手段〕
この課題は、本発明によれば、

- A) 圧倒的含分のエチレン性不飽和ラジカル重合性単발体又は120℃を越えないガラス転移温度を有する重合体又は共重合体を生じるような単貴体の混合物、
- B) N-メチロール・アクリルアミド又は・メタクリルアミド又はそのマスキングされた誘 連体及び場合により、
- o) その他のエチレン性不飽和ラジカル蛋合性 単単体

分散液からのホルムアルデヒドの遊離は著しく 減少する。この場合には当然、この機の分散液 を用いて製造された繊維仕上げのドライクリー ニンクの溶剤又は柔軟剤に対する安定性がある 程度減少することは、もちろん甘受せねばなら なかつた。

安定性の減少が若干値かである場合でも、似 たよりな磁少が、 ホルムアルデヒドキヤッチャ Formaldehydfänger - (Tormaldenyranger)としてエチレン尿業 を含有する欧州特許 (EP-B) 第143175 号明細書による自己架橋性プラスチック分散液 を用いる繊維含浸で確認される。その他の低分 子量のホルムアルデヒドキャッチャーが、 R.S. ペリー (Perry) その他により * テキスタイル・ ケミスト・アン・カラリスツ (Textile Chemists an Colorists) * 第 1 2 巻 (1 9 8 0) 3 1 1 ~316頁に並びにH. ピレ(Bille)及びH. ペーターセン (Petersen) により・メリアンド・ テキステイルベリヒテ (Melliand Textilberichte)" 第57巻(1976)、162~165頁に記

から成る、乳化塩合体を含有するよりなブラス チック懸濁液において、乳化重合体が更に、

D) 原子団:

を有する、エチレン性不配和ラジカル重合性単量体を含有することによつて海決される。この構造を、以後、ウレイド基と称する。これは有利には、5-又は6-員の複業域の成分として存在する。低分子量のホルムアルデヒドキャッチャーとして既に公知である尿素誘導体のラジカル重合性誘導体も好適である。

意外にも、乳化重合体の本発明による構造によって、これを用いて製造される皮膜又は繊維含 を物の有機 密剤又は柔軟剤に対する安定性を 滅ずることなしに、ブラスチック分散液中の遊離及び脱離可能なホルムアルデヒドの含量 は、 慣用の自己 架橋性 ブラスチック分 散液に対して 着しく滅らされる。 それどころか むしろ、 災ೂ 例中に含まれる比較 実験が示すように、この特

性が改良されさえする。これに対して、尿素の公知の使用は皮膜形成前のブラスチック分散液中の前架橋を惹起し、その結果皮膜形成後にメチロールアミド基が十分な架橋用にもはや供給されないことになる。

この種の乳化塩合体からの皮膜の裕剤及び柔軟剤に対する安定性は、本発明によれば架橋プリッシの密度に左右される。低分子量のホルムアルデヒドキャッチャーを含有する公知自己た 架橋密度は、その減少した安定性並びに会にした 安雄 取は 脱離 可能な ホルムアルテヒドを含有する ブラスチック分散 液からの皮膜の一定して高い安定性も説明する。

側鎖位のエチレン尿素原子団を有する重合導入された単位は、乳化重合体の成分として西ドイツ特許(DE-A)第1284006号、第2626845号及び第3443964号明

細書から公知であるが、しかしこれらはこれま

及びアクリルニトリルが挙げられる。一般にアルキル基中に炭素原子1~12個を有するアクリル・及び/又はメタクリル酸のアルキルエステルは、成分Aの90重量の以上である。この成分は多くの場合に更に、乳化重合体の80~99重量のを占める。

乳化基合体の自己架構性特性は、 N - メチロールアクリルアミド又は - メタクリルアミド又は - メタクリルアミド又は分散液から生成される繊維含をを加熱する際に同様にして架構性に作用するそのマスキングされた誘導体の単位 B の含量による。 この 種の誘導体は例えば、 アクリル - 及び/又はメタクリル酸の N - (アルコキシ・メチル) - アミドである。 有利には単位 B は乳化重合体の 1 ~ 1 ① 重量%である。

乳化重合体の構造に付加的な成分 0 として、その他のエチレン性不飽和のラジカル重合性単量体も関与することができる。これには有利には、不飽和カルボン酸、例えばアクリル・及び/又はメタクリル酸、マレイン酸、フマル酸及

ではアクリル - 及び/又はメタクリル酸のN - メチロールアミドと組み合わして使用することを目的とされていなかつた。 従つて、 この両方の種類の単量体の相乗作用は観察されておらず、目己架機性分散液からのホルムアルデヒド遊離を減少させるために使用されていない。

びイタコン酸が属し、乳化重合体の 0.1~10 重量%の 含分を占めることができる。 その他に使用することのできるコモノマーは、 例えば 1~10重量%の含分のアクリル・及び/又はメタクリルアミド、 アクリル・及び/又はメタクリル酸のヒドロキシアルキルエステル、 多官能性発機性単単体、 例えばジオールのアクリル・及び/又はメタクリル酸のジェステルである。

成分 D としては、一般に乳化重合体中に原子団:

を有するエチレン性不飽和ラジカル蛋合性単量体 0.5~10、有利には 1~5 重量%を含有する。その際、尿素の誘導体が該当する。本発明の有効性のためには、尿素原子団の凝素原子と結合した水素原子少なくとも1個が存在する。

有利な単位体 D は式 I ~ I により記載すると とができる:

式中、 R は ラ ジ カ ル 重合を 行 り こ と の で き る エ チ レン 性 不 飽 和 茜 を 表 し、 ド は 水 素 原 子 又 は 皮 素 原 子 1~8 値 を 有 する ア ル キ ル 番 を 表 し 及 ひ A は 2 - 又 は 3 - 負 の、 場合 に よ り カ ル ポ ニ ル 番 を 有 する ア ル キ レ ン 둾 を 表 す 。 エ チ レン 尿 素 又 は ブ ロ ピ レ ン 尿 素 か ら 誘 導 さ れ る 式 』 又 は 』 の 単 遺 体 が 有利 で あ る 。

ラジカル重合を行うことができる、エチレン 性不飽和甚Rは例えば、ビニル - 、 アリル - 、 メタリル - 、 アクリロイル - 、 メタクリロイル - 、 2 - ビニルオキシエチル - 、 2 - アクリル アミド - エチル - 、 2 - メタクリルアミド - エ チル - 又は 2 - (ダ - カルポキシ - アクリルア

重合開始前に水相中に乳機させるか又は重合進行中に反応の程度に応じて徐々にそのままか又は水性エマルジョンの形で削もつて装入した水柏中に添加することができる。

本発明の有利な態像では、乳化重台体は一つ は成分Bの主含分を含有し、もり一万は成分D の主台分を含有する少なくとも2つの異なる重 合体相を含有する。有利には、成分B及びDの 90~100重量%は各々相の一つに含有され ることができる。成分A及び口は、両万の相中 で似たような又は同じ重量含分で含有されてい てよい。その際、"柏"とは時間的に限られた 段階で乳化重合を起こし、その組成が前又は後 の相と異なる乳化重台体の含分を言う。多段階 乳化重合又はグラフト重合とも言う。柏は各々 のラテックス粒子中で球状核及び核を包む1相 又は数柏の殼を形成することができるが、しか しこの主の構造は本発明による乳化重合体に有 利であるとも又は根本的に必要というわけでも ない。しかし、相が各々の場合に空間的に相互 ミド) - エチル - 基であつてよい。有利には、 Rは梅治:

CH2 - CR' - CO-U-Alk-

[式中、 PYは水素原子又はメチル基を表し、 A1k は炭素原子 2~8 個を有するアルキレン鎖 を表す〕を有する。有利な単量体 D は、 N ~ (2~メタクリロイル・オキシエチル)~エチ レン尿素、 N~(2~メタクリルオキシア・ナト アミドエチル)~N、ド~エチレン尿素、 ア・ナー ルアルキルエチレン尿素、 N~メタクリル~尿素、 N~(3~[1,3~ジアザシクロへキサン・ 2~オン〕~ブロビル)・メタクリルアミドで ある。

乳化重合体は、乳化重合の常法により、水柏中で水溶性烙イオン、傷イオン又は非イオン乳化剤又は保護コロイド及び水溶性ラジカル形成性重合開始剤、例えばアルカリペルオキソジスルフェートの存在で、温度20~100で製造することができる。単量体A~Dの混合物は

に分かれているが、しかし相互に接触しているドメインを形成すると見なされる。乳化重合体が2相より多い相から形成されている場合には、成分日は主として又は完全に敷初に製造される柏中に、そして成分Dは主として又は完全に敷後に製造される柏中に含有されるべきである。

有利には、乳化重合体は、各々乳化重台体の

総重量に対して、最初に生成される相(核)中で2~12重量%の単位B及び場合により10重量%をまでのアクリル・及び/又はメタクリルアミド単位を含有し、最後に生成される相(数)中で0.5~10重量%の単位Dを含有する。 敬初の相と最後の相との量比は1:1~10:1 であつてよい。2:1~6:1 の比が有利である。

新規プラスチック分散液は例えば30~65 重量%の固体含量で設造することができるが、 しかし機維含度に使用する前に、例えば10~ 30重量%の固体含量に希釈するととができる。 希釈してない状態でその粘度は例えば50~ 5000 mPasであつてよい。とれらは一般 に0.1~5重量%の乳化剤及び非イオン性乳化剤 イド、有利には陰イオン及び非イオン性乳化剤 を設造する場合に、乳化重合の分野の一般 を製造する場合に、乳化重合の分野のかな を製造する場合に、乳化重合の分野のかな を製造する場合に、乳化重合の分野のかな たた方法で過用することがで きる。これには例えば、特別なコモノマーの共

遊離又は脱離可能なホルムアルデヒドの減少した含量は、分散液の製造、貯蔵、輸送及び調製から含む、乾燥及び縮合までの全加工工機で、有利であると略められた。ホルムアルデヒドの 周囲の大気への遊離は全方法工機で著しく減少 ブラスチック分 散液の通用

する。 実施例

例 1

この裕阪中に2種類のエマルジョンを相互に 80°0°で批拌下に添加する。下配成分:

アクリル酸エチル	603.08
メタクリルアミド	2 7.0 %
N - メチロールメタクリルアミド	4 5.0 %
トリイソプチルフエノールポリグリコール エーテルスルフエート - Na	1 0.1 3 8
ペルオキシ二伽酸アンモニウム	1.628
ж	4 2 0.0 8

から成るエマルション1の旅加を3時間以内に 行う。次いで直ちに次の時間以内に下記成分:

198.08 アクリル酸エチル

2 7.0 8 エチレン尿素

トリインプチルフエノールポリグリコール 3384 エーテルスルフエート - N a

ペルオキシ二飢酸アンモニウム 0.54820 水 135.08

から成るエマルジョン』を添加する。

旅加後、パッチを室温に付却する;その際 70℃で1。4 - ジイソプロピルペンザールモ ノヒドロペルオキシドロ.389及びナトリウム ホルムアルテヒドスルホキシレート 0.380 縦 加を行う。次いで分散液を進過する。分散液の 乾燥重量は約50%である。

分散液の特性に関しては第1表をお照下さい。 この分散版は出 2.3 及び粘度 1 6 2 5 m Pas (プルックフィールド)を有する。ラテックス 粒子の平均収度は170 nmである。

例1に記載の方法により下記組成を有するブ ラスチック分散液を製造する:

のエマルションから、4時間かけてエマルショ ンを供給する間に製造する。その他は例1の第 1工程の操作方法又は例1の後処理と同じであ る。分散液は出 2.4 及び粘度 1 5 0 0 m PaB (プルックフィールド)を有する。ラテックス 粒子の 粒度は 1 4 0 nm である。

例 3

避流局却器、搅拌艇及び供給容器を具備した 内容2 100反応容器中で、20℃で脱塩水411 8中にトリイソプチルフエノールポリグリコー ルエーテルスルフエート - Na 塩(エトキシル 化度7)0.098及びペルオキシ二鉱酸アンモ ニウム 0.158を俗解させる。

この裕秘中に2種類のエマルジョンを交互に 80℃で提拌下に添加する。下配成分:

アクリル酸プチル 372.68 263.98 メタクリル飲メチル

N-メチロールメタクリルアミド 23.648

メタクリルアミド 6.078

グリコールシメタクリレート

89.3 基本% 核:アクリル酸エチル

N-メチロールメタクリルアミド ム7 重售%

メタクリルアミド 4.0 重量%

般:アクリル酸エチル 9 2.4 重量%

7.6 重量% N-(2-メタクリロイルオキシエチル) エチレン尿素

この分散液はH 2.3及び粘度1750m Pas (プルックフィールド)を有する。ラテックス 粒子の平均粒度は150 nm である。

比較例1

水

例1とほぼ同じ総組成を有するが、エチレン 尿素単近体は含まない乳化重合体を1段工程で 下 記組成:

アクリル酸エチル 8 2 8.0 8 4 5.0 8 メタクリルアミド N-メチロールメタクリルアミド 27.08 トリイソプチルフエノールポリグリコール 1 3.5 8 エーテルスルフエート - N a ペルオキシ二硫酸アンモニウム 2.168 及ひ 5 5 5.0 8

トリイソプチルフエノールポリグリコール 3.388 エーテルスルフエート - Na

ペルオキシ二硫酸アンモニウム 1.138及び

3 4 6.0 8 水

から成るエマルション1の添加はる時間以内に 行う。 次いで 1 時間以内に下記成分:

アクリル酸プチル 108.458 8 9.5 5 8 メタクリル餃メチル

27.08 エチレン尿素

トリイソプチルフエノールポリグリコール 1.1 3 8 エーテルスルフエート - Na

ペルオキシ二硫酸アンモニウム 0.389及び

150.08

から成るエマルション』を添加する。

との分散液は出1.8及び粘度55m Pas(プ ルックフィールド)を有する。ラテックス粒子 の平均粒度は285 nmである。

例 4

ж

例るに記載の方法により、下記組成を有する ブラスチック分 散液を製造する:

8.778

9.08

核:アクリル酸プチル	5 5.2重量%
メタクリル酸メチル	3 9.1 重量%
N - メチロールメタクリルアミド	3.5重量%
メタクリルアミド	0.9重量%
グリコールシメタクリレート	1.3 重量%
殼:アクリル酸プチル	5 6.2 重量%
メタクリル酸メチル	3 9.8 重量%
N - (2 - メタクリロイルオ中シエチル) エチレン尿業	4.0 重量%

この分散液は出 1.9 及び粘度 1 8 0 m Pas (プルックフィールド)を有する。ラテックス 粒子の平均粒度は 2 7 6 nm である。 比較例 2

例3とほぼ同じ総組成を有するが、エチレン 尿業単重体は含まない乳化重合体を1段工程で

アクリル嵌プチル	5 0 8.5 <i>§</i>
メタクリル敵メチル	3 5 3.2 5 g
Ν - メチロールメタクリルアミド	2 3.4 8
メタクリルアミド	5.858

維 重 量 の 4 🛭 ~ 5 🛈 % で あ つ た。 分 析 法

下記組成:

分散液中の遊離ホルムアミドを、 6~8倍量の水で希釈し、 时 2.9 のヒドロキシアンモニウムクロリド溶液を添加し、 2 0 分後遊離した塩酸で協定することによつて、 側定する。 遊離した塩酸 1 モルはホルムアルデヒド 1 モルに相応する(分散液の塩塩に対する%で配載)。

脱雌しりるホルムアルデヒドとは、遊離ホルムアルデヒドと加熱に殴して遊離する限りN・メチロールアミドの形で結合したホルムアルデヒドの総益である。分散液の転料を珪砂と混合し、15分間140℃に加熱する。ガス状に避離したホルムアルデヒドを測定する(分散液の直量に対する%で記載)。

 トリイソプチルフエノールポリグリコール 4.5 8 エーテルスルフエート - N a ペルオ 中シ 二硫酸 アンモニウム 1.5 8 及び

グリコールジメタクリレート

496.09

のエマルションから、 4 時間かけてエマルションを供給する間に製造する。その他は例 3 の第1工程の操作方法又は例 3 の後処理と同じである。分散液は出 1.9 及び粘度 4 2 m Pas (ブルックフィールド)を有する。ラテックス粒子の粒度は 3 1 5 nm である。

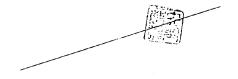
前記実施例及び比較例で得られた結果を第1 表及び第2数にまとめる。第1表には、ブラス チック分散液の特性、特に遊離ホルムアルデヒ ド及び加熱する際に分散液から脱離しりるホル ムアルデヒドの値を記載する。

第2表には、プラスチック分散液の適用技術 試験の結果を記載する。とのためにポリエステ ル試験布を分散液で含設し、圧縮し、80℃又 は120℃で乾燥させる。結合剤含量は各々線

理し、トリクロルエチレンで喚霧し、80℃で 乾燥させ、 重量損失を結合剤含量に対する%で 測定する。

煮沸洗浄損失 (BEV) を測定するために、含表させた布畝料を10分間実験洗濯機中で石鉄水中で90℃で洗浄し、すすぎ、転録させ、重量損失を組合削含塩に対する%で測定する。

水地加及びメチルイソプチルケトン (MIBK) による彫化を、試験すべき分散液の試料を 4 0~80℃ (分散液の最低皮膜形成温度に応じて)で乾燥させ、 5 分間 1 4 0℃で縮合させることによつて製造した厚さ 0.5 mmの皮膜で測定する。 皮膜を 20℃で 30分間又は 4 時間水中又は MIBK 中で彫刻させ、拭き取り、百分率の重量 増加を測定する。



第 1 表 : プラスチック分 散 液 の 特 性

実施例 番 号		東 合 体 組 成						рH	プルツクフイールド による粘度 (mPas)	粒子直径 (nm)	ホルムアルデヒド 遊離 脱離 (ppm)	
1		A	D	E	F			1				_
	Br:	89	5	3	3			2.3	1625	1 70	150	580
	x:	89.3	6.7	4	-				·			
	s :	88	-	-	12							
2		A	D	E	F							
	Br:	90.1	5	3	1.9			2.3	1750	150	450	1040
	к:	89.3	6.7	4	-							
	ម:	92.4	-	-	7.6							
Vg1.1		A	υ	E					1			
	Br:	92	5	3				2.4	1500	140	880	1330
3		В	C	D	E	F	G-					
	Br:	53.5	39.25	2.6	0.65	3	1	1.8	55	285	320	440
	75% K:	55.2	39.1	3.8	0.9	-	1.3					
	25%8:	48.2	39.8	-	-	12	-	İ				
4		В	С	D	E	F	G-					
	Br:	55. 5	39.25	2.6	0.65	1	1	1.9	180	275	550	570
	75%K:	55.2	39.1	3.5	0.9	-	1.3					
	25%в:	56.2	39.8	-	-	4	-					
Vg1.2		В	0	D	E	G-						
_	Br:	56.3	39.25	2.6	0.65	1		1.9	42	315	790	890

A:アクリル酸エチル

E:メタクリルアミド

B:アクリル酸プチル

F:N‐(2‐メタクリロイルオキシエチル)‐エチレン 尿薬

C:メタクリル鍛メチル

G: グリコールシメタクリレート

D:N-メチロールメタクリルアミド

Br: 総組成(重量%) K:核相の組成(重量%)

8: 般材料の組成(重量が)

第2表:仕上げ加工された繊維の特性

與施例	BAV	BAV BKV			MIBK- 收収 0.5 h 4 h		
省 号	%	%	0.5 h (%)	(%)	(%)		
1	2.6/1	2.8/1	2.7	5.2	57	75	
2	2.7/1	1.6/<1	2.8	5.5	67	78	
Vg1.1	3.7/1	2.7/<1	1.4	3.4	78	92	

結果の評価

例1~4の本発明によるブラスチック分散液は、ウレイド基不含の比較例1及び2に比して、非常に低い遊離及び脫離可能なホルムアルデヒド含量を示す。それにも拘らず、使用技術試験の結果は悪くなく、それどころか部分的には比較分散液に比して著しく良好である。BAV及びBKVは含受の架橋度を示す。紹台剤損失は架橋が良くなるとそれだけ少ない。同様にMIBK中の皮膜の膨潤化は重合体がより良く架橋していればそれだけ値かである。

代地人 弁進士 矢 對 敏



第1頁の続き

⑤Int. Cl. ⁵ 識別記号 庁内整理番号

ツセ

C 08 F 246/00 MPY 8416-4 J D 06 M 14/00 8521-4 L

⑫発 明 者 ヘルベルト・フインク ドイツ連邦共和国ピツケンバツハ・バーンホフシュトラー

セ 39

⑫発 明 者 ヴォルフガング・クレ ドイツ連邦共和国マインツ31・トウヒヨルスキヴエーク

| 7 | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7** | **| 7**

シュトラーセ 77